

DUR-NI® 4000 – Verbesserter Korrosionsschutz kombiniert mit grösserer Prozesssicherheit

DUR-NI® 4000 ist ein Verfahren zur Verbesserung der Korrosionsbeständigkeit von Nickel-Chrom-Schichtsystemen. Der erhöhte Schutz wird durch Ausbildung einer mikroporigen Chromschicht erzielt, indem eine 2-3µm dicke, feststoffhaltige Nickelschicht aus dem DUR-NI® 4000-Elektrolyten zwischen Glanznickel und Glanzchrom abgeschieden wird. Die aus dem Nickelüberzug herausragenden Feststoffe ermöglichen das Abscheiden des mikroporigen Chromüberzuges. Der DUR-NI® 4000-Elektrolyt enthält sehr feine, nichtmetallische Partikel, die durch Luftbewegung in Schwebelage gehalten werden. Während des Galvanisierens wird eine grosse Anzahl dieser Partikel in der Schicht fixiert. Bei der nachfolgenden Verchromung besitzt der Chromüberzug eine Porenanzahl, die der Feststoffeinbaurate im vorgeschalteten DUR-NI® 4000 entspricht. Dieses Überzugssystem hat sich für höchste Korrosionsanforderungen, insbesondere für den Ausseneinsatz, bewährt.

Unter dem Gesichtspunkt einer modernen Qualitätsfertigung ist DUR-NI® 4000 mehr als ein weiter entwickelter Nickelelektrolyt: erst die Kombination aus einem leistungsstarken Elektrolyten und den entsprechenden standardisierten Messmethoden stellt das Komplettsystem dar.

Unmittelbar nach dem Galvanisierprozess kann das Bauteil mittels STEP- und Fuhrmann-Test auf sein Korrosionsverhalten überprüft werden. Die Ergebnisse liegen nach 30 Minuten vor, wodurch eine Just-in-Time-Produktion ermöglicht wird. DUR-NI® 4000 garantiert somit ein Maximum an Prozesskontrolle und –sicherheit.

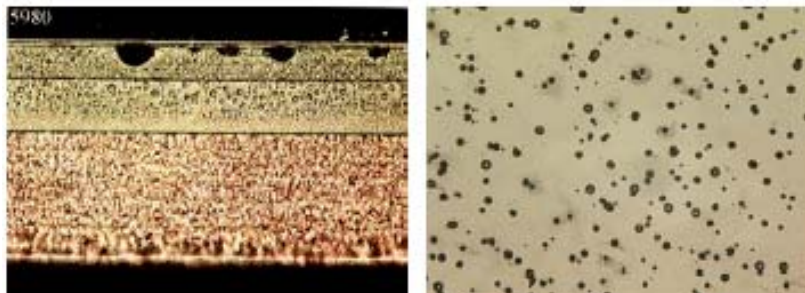


Abbildung:

Verifizierung der einzelnen Messergebnisse durch den CASS-Test. Hier sind eine korrekte Potential-Differenz sowie genügende Aktivstellen ersichtlich.

Beratung, Service und Verkauf:

ERNE surface AG
Industriestrasse 24
CH – 8108 Dällikon ZH
Tel. 043 411 74 74
Fax 043 411 74 75
info@erneag.ch
www.erneag.ch