

**Article rédactionnel :
Nouveau procédé de nickelage chimique brillant moyen phosphore,
sans plomb, ni cadmium.**

ENPLATE NI 806 est un nouveau procédé de nickelage chimique brillant moyen phosphore, **sans plomb, ni cadmium**.

ENPLATE NI 806 a été développé suite à la demande, entre autre, de l'industrie automobile, afin de respecter les nouvelles normes écologiques telles que : End-of-Life Vehicle (ELV), European Union's of Hazardous Substances (RoHS), Waste from Electrical and Electronic Equipement (WEEE).

ENPLATE NI 806 répond également aux normes standards suivantes : MIL-C-26074E, AMS 2404B, AMS 2405 et ASTM B-117.

Propriétés de la couche :

ENPLATE NI 806	
Taux de phosphore	7 – 8% massique
Point de fusion de la couche	880 – 960°C
Coefficient de dilatation thermique	13 – 15 $\mu\text{m}/(\text{mK})$
Conductibilité thermique	40 – 45 $\text{W}/(\text{mK})$
Résistance électrique	50 – 100 $\mu\Omega/\text{cm}$
Propriétés magnétiques	légèrement magnétique
Dureté : en sortie de bain 1h à 400°C	540 – 560 HV0,1 930 – 960 HV0,1
Propriétés tribologiques (Taber-Test) en sortie de bain 1h à 400°C	perte de poids en mg/1000 cycles 15 – 18 mg 4 – 8 mg
Résistance à la corrosion (test au brouillard salin EN 50021 SS, 25 μm)	> 100 h (substrats : fer et aluminium)

Assistance, Vente et Service
en Suisse et dans la Principauté de Liechtenstein

ERNE surface AG

Zone Industrielle Est
CH – 1580 Avenches VD
Tél. 026 675 31 31
Fax 026 675 14 72
info@erneag.ch
www.erneag.ch

