



**Redaktioneller Artikel:  
Hochglänzende Zinkschichten in allen Stromdichtebereichen: ENTHOBRITE®  
NCZ-5001**

**ENTHOBRITE NCZ-5001** ist ein alkalisches, cyanidfreies Zinkverfahren zur Abscheidung hochglänzender, feinkörniger Zinkschichten mit einer aussergewöhnlichen Metallverteilung. Das Verfahren auf Basis von Natriumhydroxid ist frei von Komplexbildnern und eignet sich gleichermassen für Trommel- und Gestellbetrieb. Es liefert sehr gut passivierbare bzw. chromatierbare Zinkschichten. In Kombination mit passenden **ENSEAL®**-Versiegelungen kann ein Höchstmass an Korrosionsschutz erreicht werden.

**ENTHOBRITE NCZ-5001** besitzt eine hohe Abscheidungsgeschwindigkeit und sehr gute Deckfähigkeit. Die spannungsarmen und duktilen Schichten zeigen keine verspätete Blasenbildung oder Blistering. Eine einfache Badführung mit einem problemlosen Zusatzsystem sorgen für eine konstante Produktionsqualität und bequeme Handhabung.



Beratung, Service und Verkauf:

**ERNE surface AG**

Industriestrasse 24

CH – 8108 Dällikon ZH

Tel. 043 411 74 74

Fax 043 411 74 75

info@erneag.ch

www.erneag.ch