

5 CHEMISCH NICKEL

Nickel / Phosphorverfahren

Stromlos abgeschiedene Nickelschichten bieten zahlreiche Vorteile für hochwertige, präzise und stark beanspruchte Teile. Nahezu alle Metalle (Stahl, Edelstahl, Buntmetalle, Aluminium und seine Legierungen u.a. sowie viele Nichtleiter) lassen sich chemisch vernickeln. Korrosionsbeständigkeit, Härte, Verschleissfestigkeit dank Selbstschmierung, weitgehende chemische Widerstandsfähigkeit, gute elektrische Leitfähigkeit bei geringer magnetischer Permeabilität sowie absolut gleichmässiger Schichtaufbau sind nur einige der Eigenschaften, welche die chemische Vernickelung für die moderne Industrie unentbehrlich machen.

ERNE surface AG – setzt schon seit Jahren bei der Entwicklung von Verfahren zur ausserstromlosen Abscheidung von Nickel-Phosphor Legierungen auf Stabilisatoren frei von Blei und Cadmium. Beim Einsatz der Verfahren vom **ERNE surface AG** erfüllen die Kunden die aktuellen Umwelanforderungen an die Industrie (RoHS, Altautoverordnung etc.) und können sich auf kompetente Unterstützung verlassen.

Für jede Anwendung bietet **ERNE surface AG** das richtige Verfahren. Gleichgültig ob Verschleiss- oder Korrosionsschutz, elektronische Bauteile, Leiterplatten, Aluminium- oder Kunststoffmetallisierung. Verfahren von **ERNE surface AG** erfüllen höchste Anforderungen in den unterschiedlichsten Bereichen.

GERNE BERATEN WIR SIE, DAMIT SIE DAS FÜR IHRE BEDÜRFNISSE PASSENDE PRODUKT AUS UNSEREM UMFANGREICHEN SORTIMENT SICHER FINDEN.

BITTE RUFEN SIE UNS AN UNTER +41 (0)43 411 74 74.