



Das Spezialistenteam für Verfahrenstechnik, v.l.n.r: Theo Greiner, Markus Mosimann, Roman Gauch. Nur grosses Knowhow und engste Zusammenarbeit führen zu verlässlichen und präzisen Lösungen.

TOP-ERGEBNISSE? UNSER TEAM SOWIE UNSERE PRODUKTPALETTE UNTERSTÜTZEN SIE VOLLUMFÄNGLICH!

Integrale Produktpalette: Chemisch Nickel im Fokus

Mit der Übernahme der MacDermid-Produktschiene kann ERNE surface AG noch spezifischer auf Kundenwünsche eingehen.

MacDermid Enthone, der eindeutige Marktführer in Chemisch Nickel weltweit, verbindet seit der letzten Integration zwei herausragende Produktportfolios, NiKlad und Enplate.

MacDermid Enthone bietet für praktisch jede Anwendung den richtigen Prozess mit dem gewünschten Phosphoreinbau. Dispersionsabscheidung von PTFE, Prozesse für den Einbau von hexagonalem Bornitrit, Diamant oder Siliziumkarbid oder schwarze Oberflächen mit NiKlad Eclipse decken auch exotischere Bedürfnisse ab.

Patentierte Technologie für Long Life, Bleifreiheit und kontinuierlichen Betrieb von Chemisch Nickel sind seit Jahren bewährt. Neben der Konformität mit regionalen Bestimmungen, bietet MacDermid Enthone Lösungen für individuelle Anforderungen, wie beispielsweise Porenfreiheit bei sehr hohen Schichtdicken.

Neue Prozesse, z.B NiKlad Supreme, im Bereich Hochphosphor, mit 10–30% höherer Abscheidegeschwindigkeit und einem konstant hohen Phosphoreinbau treffen auf grosses Interesse am Markt. Mit NiKlad ELV 847 hat MacDermid Enthone einen schnell abscheidenden und hochglänzenden Mittelphosphor-Prozess entwickelt. Enplate NI 817 garantiert speziell bei Aluminium eine extrem lange Standzeit und vorteilhaftes Anspringverhalten auf Cu-Legierungen, die besonders dem Bedarf des europäischen Marktes gerecht werden.

Team Verfahrenstechnik: Prozessoptimierung vor Ort

Das Team Verfahrenstechnik erarbeitet Prozessoptimierungen für die Kunden. Mit dem Praxis-Knowhow aus verschiedenen Bereichen, gepaart mit dem Wissen um die neusten Technologien, erarbeiten die Verfahrensspezialisten auf die Anwendungen abgestimmte Lösungen.

Dies kann ein Gesamtkonzept sein, das die Anlagentechnik und die Verfahrenscheme umfasst, oder auch eine Optimierung eines einzelnen Prozessschrittes.

Im Labormassstab oder auch im Technikum hergestellte Musterteile können einen empfohlenen Beschichtungsprozess praktisch und «greifbar» veranschaulichen.

Technische Berichte und Kalkulationen untermauern den Vorschlag.

Zur Verfügung stehen dem Team eine bestens ausgestattete Versuchsgalvanik sowie ein physikalisches Labor mit Mikroskopie, Schichtdickenmessung, Härteprüfung sowie der Möglichkeit, Querschliffe anzufertigen und auszuwerten.

Die Erarbeitung massgeschneiderter Lösungen motiviert Theo Greiner, Galvanotechniker, seit seinem Start bei ERNE surface AG im Jahre 2001 immer wieder von Neuem. Unterstützt wird er seit 2017 vom ausgebildeten Galvaniker Roman Gauch sowie vom Chemie-Ingenieur Markus Mosimann.

Theo Greiner: «Zusammen mit dem ERNE-Team macht es Spass, unsere Kunden in galvanotechnischen Fragestellungen bestmöglich zu unterstützen. Kreative Problemlösungen motivieren mich dabei besonders. Prozesse besser, sicherer und effizienter zu gestalten ist die Herausforderung, die mich jeden Tag neu anspornt.»

Roman Gauch: «Kein Projekt gleicht dem anderen, kein Weg ist der gleiche. Jede Herausforderung nehmen wir an und finden im Team eine kundenorientierte Lösung. Manchmal muss man einen Schritt rückwärts gehen, um zwei Schritte vorwärts zu kommen, was die Arbeit ungemein spannend und abwechslungsreich macht.»

Markus Mosimann: «Der Kunde steht für uns immer im Mittelpunkt. Unser sehr gut harmonisierendes Team freut sich auf jede Herausforderung. Dank unserer langjährigen Berufserfahrung und grossem Knowhow, sind wir in der Lage, für den Kunden nachhaltige und verlässliche Lösungen auszuarbeiten.»

RENNER: innovative Pumpen und Filtertechnologie

ERNE surface AG freut sich, auf dem Schweizer Markt seit Jahresbeginn 2018 die bewährten RENNER-Pumpen anzubieten.

Die Magnetkreisel- und Tauchkreiselpumpen aus dem Hause RENNER sowie die zugehörigen Filtergeräte und Ersatzteile sind mit den im Schweizer Markt vorhandenen, vormals unter der Sondermann-Vertretung vertriebenen Pumpen und Filtern identisch, da die Firma Renner seit 1981 der Hersteller der bis 2016 unter dem Namen Sondermann vertriebenen Produkte ist.



INNOVATIVE PUMPEN-
UND FILTERTECHNOLOGIE

ANKÜNDIGUNG:

Auch 2018 geben unsere Fachleute ihr Wissen wieder gerne an Ihre Fachleute weiter.

Schwerpunkte sind:

Pulvermeeting (Seminar am 12. Juni 2018)

Grundvoraussetzung für eine optimale Pulverbeschichtung von Werkstücken ist eine sorgfältige und auf die entsprechenden Grundmaterialien abgestimmte Vorbehandlung. Lernen Sie Vorbehandlungen, moderne Lacksysteme und Anlagenmöglichkeiten kennen.

Produktprogramm MacDermid Enthone (Seminar am 13. September 2018)

Die MacDermid-Prozesse, gepaart mit dem ERNE-Support, stossen auf grosses Interesse am Markt. Wir zeigen Ihnen die Highlights.



ERNE
academia



Lösungen auf
den Punkt.