



**«Heute produziert, morgen geliefert: Unser Produktionsteam macht's möglich.»**

Ante Vukadin (2. von links) mit seinem Team:

Christoph Eberhart, Ferenc Horvath, José Sangurima, Francesco Semeraro, Max Kälin, Jonathan Ghisondi (fehlt auf Bild)

**TOP-ERGEBNISSE? UNSER TEAM SOWIE UNSERE PRODUKTPALETTE UNTERSTÜTZEN SIE VOLLUMFÄNGLICH!**

**ERNE – Ihr Partner für starke Vorbehandlungen**

MacDermidEnthone ist seit dem Zusammenschluss der beiden Unternehmen ein marktführendes Unternehmen in der Oberflächenbehandlung und bietet der Galvanikindustrie das weltweit leistungsstärkste und umfassendste Angebot an Vorbehandlungsprodukten für die Reinigung, Entfettung, Ätzung, Entrostung, Aktivierung und Desoxidation von Metallen vor dem Galvanisieren.

Den Schweizer Kunden stehen via ERNE die weltweit bekannten Marken METEX®, ENPREP® und ACTANE® zur Verfügung.

Eine gründliche Reinigung ist ein wesentlicher Bestandteil jeder erfolgreichen Weiterverarbeitung. Die meisten Beschichtungsfehler sind auf unzureichende Reinigungs- und Aktivierungsprozesse zurückzuführen. Mit den wachsenden Anforderungen sowohl an die Metallverarbeitung als auch an die Galvanotechnik seitens der OEMs ist ein grösseres Bewusstsein (und grössere Aufmerksamkeit) in Bezug auf die Vorbehandlung entstanden.

Die komplette Linie von Abkoch- (Heiss-/Tauchreiniger), Sprüh- und Elektrolytreinigern sind speziell für die Reinigung und Aktivierung von Stahl, Edelstahl, Messing, Eisen, Magnesium, Zinkdruckguss, Kupfer und Kupferlegierungen entwickelt worden.

Neben den Reinigungs- und Aktivierungsprozessen umfasst das Portfolio von Surface Conditioning auch Hochleistungsstripper für alle Anforderungen der Industrie sowie eine breite Palette von Verfahren zur Vorbehandlung von Aluminium und seinen Legierungen, einschliesslich cyanidfrierer Legierungszinkat-Prozesse durch die weltweit bekannten Technologien BONDAL® und ALUMON®.

Ein Leitfaden zur Produktauswahl ist in Vorbereitung und wird in Kürze verfügbar sein, um Ihnen bei der Auswahl des optimalen Verfahrens für die jeweilige Anwendung aus unserem herausragenden Portfolio zu helfen.

## Team Produktion & Spedition

Die **Produktion** ist das Herzstück der Firma: die Produktionsfachleute stellen die Produkte her, welche bei den ERNE-Kunden zum Einsatz kommen.

Dabei verfügt jedes Produkt über eine von ERNE-Verfahrensspezialisten definierte Rezeptur und Herstellvorschrift.

Die Produkte werden in fünf verschiedenen Mischräumen hergestellt (2 Mischräume für Flüssigmischungen, 2 Mischräume für Pulvermischungen und 1 Mischraum für Polierpasten).

Die ERNE-Produktionsfachleute mischen die Rohchemikalien im grossen Mischbehälter und übergeben ein Prüfmuster ins ERNE-Labor, welches die produzierte Charge nach Prüfung freigibt.

Danach werden die Produkte in die gewünschten Packungsgrössen abgefüllt: Diese variieren je nach Produkt zwischen einem 1200 lt IBC und einem 1 Liter-Gebinde oder einer Kartonhülse (Polierpaste).

Neben der physischen Produktion gehört auch die computertechnische Verarbeitung zum Job des Produktionsmitarbeiters: Etiketten werden gedruckt sowie Rohmaterial vom Lager abgebucht und die Produktionsaufträge im System abgeschlossen.

Das **Team Spedition** ist verantwortlich für die korrekten Ein- und Auslagerungen der Produkte. Diese Arbeit kann auch mal hektisch werden, da ERNE surface AG Eigenprodukte innerhalb 24 Stunden ausliefert. Kaum sind die Produkte in den Mischräumen auf Kundenauftrag produziert, werden sie von der Spedition übernommen, welche für die taugliche Verpackung für den Stückgutversand zuständig ist und zusätzlich die ganze Dokumentation für den Versand bereithält.

Ante Vukadin, seit Herbst 2015 als Bereichsleiter Produktion & Spedition bei ERNE tätig, beschreibt seine Freude an der täglichen Arbeit wie folgt:

*«Ich halte gerne im Hintergrund die Fäden zusammen, damit im Vordergrund alles rund läuft.»*

Die Qualität der ERNE-Leistungen basiert auf dem Grundsatz, dass perfekte Lösungen nur möglich sind, wenn die chemischen Verfahren, die Anlagen, Beratung, Service und Logistik optimal aufeinander abgestimmt sind.

Das Team aus Fachleuten, die Ihre Branche bestens kennen, freut sich darauf, wie bisher auf Kundenwunsch abgestimmte Lösungen zu erarbeiten: für ein Gesamtkonzept, für den Chemiebereich, für Anlagen und für viele weitere Anliegen und Aufgabenstellungen.

Das ERNE-Team steht jederzeit gerne zur Verfügung!

## ANKÜNDIGUNG: ERNE academia

Auch 2018 geben unsere Fachleute ihr Wissen wieder gerne an Ihre Fachleute weiter.

Schwerpunkte sind:

### Pulvermeeting (Seminar am 12. Juni 2018)

Grundvoraussetzung für eine optimale Pulverbeschichtung von Werkstücken ist eine sorgfältige und auf die entsprechenden Grundmaterialien abgestimmte Vorbehandlung. Lernen Sie Vorbehandlungen, moderne Lacksysteme und Anlagenmöglichkeiten kennen.

Seminar verpasst? Informationen erhalten Sie bei: [bithia.diem@erneag.ch](mailto:bithia.diem@erneag.ch)

### Produktprogramm MacDermid Enthone (Seminar am 13. September 2018)

Die MacDermid-Prozesse, gepaart mit dem ERNE-Support, stossen auf grosses Interesse am Markt. Wir zeigen Ihnen die Highlights.

Mehr Information gewünscht? Melden Sie sich bei: [bithia.diem@erneag.ch](mailto:bithia.diem@erneag.ch)



**ERNE**  
academia

Lösungen auf  
den Punkt.