



Die von unserem eigenen Team entwickelten Anlagen zeichnen sich durch hohe Produktivität und lange Lebensdauer aus.

PRODUKTION OHNE UNTERBRUCH? NUR MIT VORAUSSCHAUENDEM ANLAGENUNTERHALT.

Die gesamte Oberflächenbehandlung steht und fällt mit einer zuverlässig funktionierenden Anlage. Der Anwender soll sich zu 100 % auf seine Anlage verlassen können.

Um bezüglich Anlagentechnik das Optimum zu erreichen, haben wir Ihnen in den 6 folgenden Monats-tipps alles rund um den Anlagenunterhalt zusammengestellt – von Fachleuten für Fachleute.

- **Kontrolle der Badwärmer (Juli 2017)**
- Kontrolle der Anoden (August 2017)
- Kontrolle der Pumpen und Filtergeräte (September 2017)
- Kontrolle der Hochstromkontakte (Oktober 2017)
- Kontrolle der Absauggeräte (November 2017)
- Kontrolle der Umsetzer (Dezember 2017)



Unser Tipp:
Sicherheits-Badwärmer ROTKAPPE
mit Anti-Brand-System

Defekte Badwärmer bedeuten ein erhöhtes Brandrisiko

Welcher Anwender kennt das nicht? Der Elektrolyt verfügt über mehrere Badwärmer, doch nicht alle funktionieren. Vier von sechs Badwärmern hängen ohne Nutzen im Elektrolyten... Die Endtemperatur wird nicht erreicht, und das Beschichtungsergebnis ist unbefriedigend.

Verschmutzungen bergen Brandgefahren

Manche Badwärmer sind durch den Kontakt mit dem Medium verkrustet: Diese Verkrustung bewirkt, dass der Badwärmer sich im Inneren sehr stark erhitzt, da die Wärme nicht ausreichend an das Medium abgegeben werden kann. Als Folge können die Heizleiterdrähte des Badwärmers Schaden nehmen oder eine thermische Gefahr für den Prozess darstellen.

Auch bei den Steckdosen und elektrischen Anschlüssen lauern Brandgefahren. Es ist darauf zu achten, dass sämtliche Kabel unverletzt sind und Steckdosen und Stecker stets gereinigt und in gutem Zustand sind. Ansonsten können an den Kontakten Übergangswiderstände entstehen, die sehr heiss werden und zum Anschmelzen der Stecker-Steckdosenkombination führen. Dadurch lockern sich die Kontakte, was zu weiterer Brandgefahr führt. Dies stellt auch eine der häufigsten Ursachen für Brände in der Galvanik dar.

Niveausonden sollen frei beweglich sein

Nicht genug der Kontrolle: auch Niveausonden brauchen eine regelmässige Überprüfung, da diese sicherstellen müssen, dass der Badspiegel auf jeden Fall über dem Indikatorring am Badwärmer steht. Sonst kann durch den partiellen Trockengang der Heizung eine thermische Schädigung erfolgen, welche im äussersten Fall zum Brand der Anlage führt.

Die Schwimmkörper von magnetischen Schwimmerschaltern müssen immer frei beweglich sein. Bei Niveaustabsonden muss die Isolierung an den Stäben intakt sein, und es darf sich zwischen den leitfähigen Stäben keine Verkrustung gebildet oder Schlamm abgelagert haben. Andernfalls kann die Sonde das Niveau nicht richtig erfassen und schaltet bei zu tiefem Badspiegel nicht ab.

Internes Anti-Brand-System empfohlen

Um das Risiko eines Brandes zu reduzieren, bieten wir Badwärmer mit einem internen Anti – Brand – System an. Sollte der Thermostat bzw. die Steuerung versagt haben, schaltet sich der Badwärmer bei interner Überhitzung ab. Das System kann nach Beheben des Fehlers neu gestartet werden (Reset). Ein Wiederanlauf des Badwärmers ohne vorherigen Eingriff ist verhindert.

Ebenso bieten wir Badsteuerungen mit doppelter Sicherheit an. Hier sind ein Temperaturregler zum Regeln der Arbeitstemperatur und ein Übertemperaturwächter zum Abschalten bei Übertemperatur der Flüssigkeit vorhanden. Die Niveauekontrolle ist ebenfalls doppelt vorhanden. Auch intern werden die Badwärmer über separat angesteuerte und in Reihe geschaltete Schütze angesteuert.

Brauchen Sie Unterstützung bei der Kontrolle Ihrer Badwärmer?

Das ERNE-Team steht Ihnen für den vorausschauenden Unterhalt Ihrer Anlageinfrastruktur gerne zur Verfügung. Fragen Sie uns an.

ANKÜNDIGUNG & RÜCKBLICK:

Anlagenunterhalt (Seminar am 26. Oktober 2017)

Eine lange Lebensdauer mit hoher Produktivität und geringe Ausfallzeiten? Tipps & Tricks über die vorbeugende Wartung Ihrer Anlagen!

Vorbehandlung (Seminar am 1. Juni 2017)

Vorbehandlungen – wichtiger denn je! Physikalisch und chemisch einwandfreie Oberflächen garantieren optimale Beschichtungsergebnisse.

Wir blicken auf ein erfolgreiches Seminar mit 20 Teilnehmern zurück. Infos zum Seminar erhalten Sie bei: bithia.diem@erneag.ch

Fotos finden Sie hier: <https://flic.kr/s/aHskWoGgoP>

Mehr Infos zur ERNE academia finden Sie unter:

www.erneag.ch/de/geschäftsbereiche#erne-academia

ERNE surface AG • Industriestrasse 24 • CH-8108 Dällikon ZH • Tel. +41 (0)43 411 74 74

ERNE surface SA • Route de la Plaine 63 • CH-1580 Avenches VD • Tel. +41 (0)26 675 31 31



ERNE
academia

Lösungen auf
den Punkt.