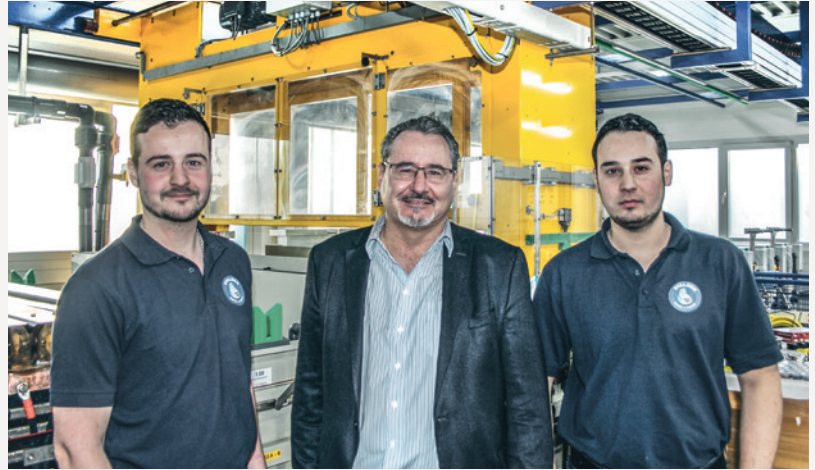




Neueste vollautomatische Anlage zum Anodisieren von Aluminium



CEO und Verwaltungsratspräsident Christoph Stalder mit seinen Söhnen Robin Stalder, Bereichsleiter Technik, und Cedric Stalder, Bereichsleiter Aluminium Veredlung

## Stalder – der führende Oberflächenbeschichter in der Ostschweiz

Die Firma Stalder AG in Engelburg bietet seit 60 Jahren ein umfassendes Angebot an Beschichtungen an. Zu den Kunden gehören auf den Weltmarkt ausgerichtete Zulieferer der Automobil-, Maschinen-, Lebensmittel-, Pharma- und Medizinaltechnik-Industrie. Das Teilespektrum ist sehr gross und neben klassischen Verfahren wie Verzinken, Verkupfern, Verchromen, Vernickeln und Elektropolieren hat sich Stalder AG in jüngster Zeit auch im Bereich Anodisieren stark weiterentwickelt.

Seit November 2018 steht die modernste Aluminium-Anlage im Werk 3 der vier Stalderwerke parat. Auf dieser vollautomatischen Anlage bietet Stalder sämtliche Bedürfnisse der modernen Anodisierung an. Auf der Anlage wird anodisiert, hartanodisiert sowie eingefärbt.

## Die Herausforderung: grosses Teilespektrum von Einzelteilen bis Grossserien

ERNE surface AG wurde beigezogen, um den kompletten Prozess gemeinsam mit Stalder AG aufzustellen. Der Prozess behandelt Teile von der Grösse von **3 mm bis 3800 mm** und bietet den besten Korrosionsschutz.

ERNE legte ein Augenmerk auf die optimale Wirksamkeit der Produkte und die Kompatibilität in ihrer Abfolge.

Alficlean 152 als Flüssigreiniger der neuesten Generation braucht eine nur geringe Ansatzkonzentration und ist im Verbrauch sehr sparsam. Statt einer Analyse der Gesamtalkalität, welche durch Anreicherung von gelösten Fetten und Ölen während der Badalterung beeinflusst wird, erzielt man durch Bestimmung einer Einzelkomponente eine präzise Dosierung von Alficlean 152. Krustenbildung an Wanne und Heizstäben gehören der Vergangenheit an, wodurch weitere Kosten bei Wartung und Heizleistung eingespart werden können.

Die folgende schaumarme Langzeitbeize Alfisatin 338 ist mit Alficlean 152 ohne Spülschritte kompatibel. Eine optimierte Anlagenlänge und Spülwassereinsparung sind die direkten Folgen.

Das nickelfreie Heisswasser-Sealing Alfiseal 942 überzeugt durch Beständigkeit gegen Fingerprints und geringe Ansatzkonzentrationen von 1,5 – 2,0 g/l. Lange Standzeiten wirken sich direkt auf die Heizkosten aus. Eine mögliche gute Filtrierbarkeit wirkt sich weiterhin auf verlängerte Standzeiten und optimierte Heizkosten aus. Die analytische Bestimmung kann mittels Photometer erfolgen und die Dosierung kann optimal auf den Durchsatz eingestellt werden.

Lösungen  
auf den Punkt.

Heute ist Stalder sehr zufrieden mit dem Anlagenstart und hat nach eingehenden Tests bereits die ersten Aufträge erfolgreich an die Kunden ausgeliefert.

Stalder hat mit dem optimalen Verfahrensablauf bezüglich Ressourcenschonung einen wichtigen Schritt erreicht: durch Einsparung von Spülschritten wird der Wasserverbrauch und durch die geringeren Verkrustungen werden Heizkosten sowie Wartungsarbeiten tiefer ausfallen.

## Weshalb ERNE surface AG?

Der verantwortliche Galvaniker und Abteilungsleiter, Cédric Stalder, und der Firmeninhaber Christoph Stalder betrauten ERNE surface AG mit diesem Projekt. Im Interview mit Rea Erne gaben sie folgende Auskünfte:

*Warum war der von ERNE surface AG gewählte Weg vom Erfolg gekrönt?*

Der zuständige Fachberater, Peter Golz, hat die Verfahrensabfolge (Reiniger, Beize und Sealing) und die dazugehörigen Produkte optimal auf die Anforderungen bei uns ausgelegt. Vorversuche im kleineren Volumen zeigten uns, dass die Produkte wirklich geeignet sind. Einem Ansetzen im neuen Automaten stand so nichts mehr im Weg.

*Welche Gründe sprachen für die Wahl der Firma ERNE surface AG?*

Neben den Top-Produkten ist ERNE bekannt als Fachfirma, die kontinuierlichen und raschen Support liefern kann. So waren wir auch durch die räumliche Nähe sicher, jederzeit schnell einen ERNE-Techniker bei uns vor Ort zu haben.

Da ERNE ein eingespieltes Team ist, ist bei Abwesenheiten eines Technikers die Unterstützung durch einen Teamkollegen jederzeit garantiert.

Weitere Informationen unter [stalderag.ch](http://stalderag.ch)



## Die eingesetzten Produkte in ihrer Abfolge

Alficlean 152: Flussreiniger der neuesten Generation, keine Verkrustungen an Wanne und Heizstäben, kein Angriff auf das Grundmaterial

Alfisatin 338: Schaumarme E6-Langzeitbeize, ideal im Kleinteilebereich, keine Schlamm- und Verkrustungsbildung

Alfiseal 942: Nickelfreies Heisswasser-Sealing, Vermeidung von Fingerprints, lange Standzeit

