

Ein Referenzbeispiel von den Experten der Oberflächenbehandlung

KOMPAKTANLAGE ZUR REINIGUNG VON PRÄZISIONSTEILEN DER UHRENINDUSTRIE MIT ULTRASCHALL (A-491)

UHREN- UND SCHMUCKINDUSTRIE

Realisation: 2015
Kunde: Wird auf Anfrage bekanntgegeben.



- Warenbewegung mit „ERNE-Move“, schwenkbar montiert
- Sehr kompakte Ultraschallgeneratoren
- Steuerung und Überwachung mit „ERNE-Control“
- Ausführung in PP und Edelstahl
- Optimierter Isolationsaufbau (Wannenmantel vollständig dicht verschweisst)
- Aufbau angepasst an bestehende Infrastruktur