

Ein Referenzbeispiel von den Experten der Oberflächenbehandlung

KOMPAKTANLAGE ZUM VERNICKELN VON UHRENKOMponentEN (A-493) UHREN- UND SCHMUCKINDUSTRIE

Realisation: 2015
Kunde: Wird auf Anfrage bekanntgegeben.



Ansicht Nickelwanne mit 4 Korbgeräten

- Wannen aus PP
- 4 integrierte Warenbewegungsköpfe „ERNE-Move T“
- Integrierte Steuerung und Überwachung von Prozessparametern und Gleichrichtern
- Steuerung und Anzeige aller Parameter über vier Touchpanels
- Badzusätze dosiert über eingebauten Ampèrestundenzähler
- Modernes, ergonomisches Design
- Gleichrichter mit Stromvorgabe
- Drehrichtung und Drehzahl des „ERNE-Move T“ stufenlos regelbar
- Gleichrichter zeitgesteuert
- Intuitive Bedienung



Ansicht eines Touchpanels