



Sorgfältige Abstimmung zwischen chemischer Wirkung und mechanischer Verstärkung durch unser eigenes Anlagenbau-Team.

TOP-ERGEBNISSE? NUR MIT DER RICHTIGEN VORBEHANDLUNG

Als erste Stufe in der Oberflächenbehandlung ist die Vorbehandlung von grösster Bedeutung für die nachfolgenden Arbeitsschritte. Die Wahl der richtigen Vorbehandlung und der richtigen Vorgehensweise ist entscheidend.

Um Sie bezüglich Vorbehandlung optimal zu unterstützen, haben wir Ihnen in 6 Monatstipps alles rund um die Vorbehandlung zusammengestellt – von Fachleuten für Fachleute.

- Welche Verunreinigungen werden wo und wie entfernt? (Januar 2017)
- Ultraschallentfettung (Februar 2017)
- Elektrolytische Entfettung (März 2017)
- Beizen und Dekapieren (April 2017)
- Mechanische Bewegung in der Vorbehandlung (Mai 2017)
- Bioclean (Juni 2017)



Sorgfältige Reinigung ist unumgänglich, um eine gute Haftung und gleichmässige Abscheidung der Metallschicht zu erreichen. Die Vorgehensweise variiert in der Hauptsache je nach Verschmutzungsgrad und Grundmaterial. Der optimale Reinigungsvorgang wird in mehreren Stufen durchgeführt.

Mechanische Bewegung

Der Einsatz von Vorbehandlungsprozessen in der chemischen Oberflächenbehandlung kann sehr unterschiedlich aussehen. Während vielerorts in ruhenden Reinigungslösungen entfettet wird, kommt bei anspruchsvollen Applikationen durch die Bewegung eine zusätzliche mechanische Unterstützung hinzu.

Bedeutung

Eine mechanische Verstärkung der Reinigung ist unerlässlich; bei alltäglichen Reinigungsvorgängen wie bei einer Waschmaschine oder Autowaschstrasse ist dies selbstverständlich. In der Oberflächenbehandlung gelten grundsätzlich die gleichen Zusammenhänge. Somit kann von einem Entfettungsprozess in ruhenden Medien nur eine suboptimale Wirkung erwartet werden. Auch wenn die Umsetzung einer Waren- oder Elektrolytbewegung mit einem gewissen technischen Aufwand verbunden ist, sollte dem eine grosse Bedeutung beigemessen werden.

Techniken zur Bewegung

Die Möglichkeiten zur Realisierung der mechanischen Unterstützung sind vielfältig.

Bewegung des Mediums

Die typische Vorgehensweise ist die Bewegung des Reinigungsmediums. Dies kann als einfache Umwälzung oder Flutung im Zusammenhang mit einer Filterpumpe erfolgen. Sinnvoll ist ein Überlaufabteil, vor allem dann, wenn eine Abtrennung aufschwimmender Substanzen erreicht werden soll (Ölabscheider). Effizienter ist der zusätzliche Einsatz von Injektordüsen, wie sie bei Venturi- oder Hydroson-Systemen zum Einsatz kommen. In manchen Fällen empfiehlt sich eine Spritzentfettung. Dabei wird die Ware nicht in die Lösung eingetaucht, sondern unter Hochdruck abgesprüht. Die Schmutzpartikel werden regelrecht von der Warenoberfläche «weggespült».

Bewegung der Ware

Alternativ kann an Stelle der Flüssigkeit die Ware bewegt werden. Ob dies klassisch horizontal, vertikal oder mehrdimensional stattfindet, ist zweitrangig. Wichtiger ist die Intensität der Bewegung. Bei Hohlteilen mit innwendiger Schmutzfracht ist es denkbar, durch mehrmaliges reversierendes Tauchen im Entfettungsmedium einen effizienten Spüleffekt zu generieren.

ERNE surface AG bietet jederzeit Unterstützung bei der Planung und Ausführung der anlagentechnischen Umsetzung. Wir beraten Sie gerne, welcher Reiniger im Zusammenhang mit der angewandten Technik der richtige ist und wie dieser am effizientesten eingesetzt werden kann.

Gerne geben wir Ihnen bei dieser Gelegenheit bekannt, dass ERNE surface AG einen Vertrag als Schweizer Vertretung für die gesamte Produktpalette von MacDermidEnthone abgeschlossen hat. Ab welchem Zeitpunkt Sie bei ERNE alle Produkte beziehen können, werden wir Ihnen mit einem genügenden Vorlauf mitteilen.

ANKÜNDIGUNG:

Auch 2017 geben unsere Fachleute ihr Wissen wieder gerne an Ihre Fachleute weiter. Schwerpunkte sind:

Vorbehandlung (Seminar am 1. Juni 2017)

Vorbehandlungen – wichtiger denn je! Physikalisch und chemisch einwandfreie Oberflächen garantieren optimale Beschichtungsergebnisse.

Anlagenunterhalt (Seminar am 26. Oktober 2017)

Eine lange Lebensdauer mit hoher Produktivität und geringe Ausfallzeiten?
Tipps & Tricks zur vorbeugenden Wartung Ihrer Anlagen!

Mehr Infos zur ERNE academia finden Sie unter: www.erneag.ch/academia

ERNE surface AG • Industriestrasse 24 • CH-8108 Dällikon ZH • Tel. +41 (0)43 411 74 74
ERNE surface SA • Route de la Plaine 63 • CH-1580 Avenches VD • Tel. +41 (0)26 675 31 31



ERNE
academia

