

## EINLADUNG

Die MacDermid Enthone-Prozesse, gepaart mit dem ERNE-Support, stossen auf grosses Interesse am Markt. Wir zeigen Ihnen die Highlights aus den Bereichen Chemisch Nickel und Vorbehandlung.

Beschichtungen mit Chemisch Nickel gehören zu den Standardanwendungen in den Bereichen Korrosions- und Verschleisschutz sowie der Kunststoffgalvanisierung.

Grundvoraussetzung für die Chemische Vernicklung ist eine sorgfältige und auf die entsprechenden Gegebenheiten abgestimmte Vorbehandlung.

Optimale Beschichtungsergebnisse hängen zudem wesentlich von einer guten Abstimmung zwischen Verfahrenskemie und Anlagentechnik ab. ERNE surface AG ist seit Jahren erfolgreich in beiden Bereichen tätig. Das dazu notwendige Know-how möchten wir gerne an Sie weitergeben und laden Sie deshalb ein zum Seminar



### **Highlights Produktprogramm MacDermid Enthone: Chemisch Nickel Verfahren und Vorbehandlung, am 13. September 2018**

Reinhard Wappmann,  
Geschäftsführer

Rea Erne,  
VRP, Inhaberin

Martin Kauer,  
Mitglied der Geschäftsleitung



## SEMINAR

# Highlights Produktprogramm MacDermid Enthone: Chemisch Nickel Verfahren und Vorbehandlung.

**Datum:** Donnerstag, 13. September 2018  
**Zeit:** 08:15 bis ca. 13:30 Uhr  
**Ort:** ERNE surface AG, 8108 Dällikon ZH

- Das Seminar richtet sich an Anwender von Chemisch Nickel Prozessen. Anhand praxisbezogener Beispiele stellen wir Ihnen die technischen Voraussetzungen, die passenden Vorbehandlungen und die aktuellen Chemisch Nickel Verfahren vor.
- Selbstverständlich sprechen wir auch über das hochaktuelle Thema Chemisch Nickel schwarz.
- Wie ERNE surface AG Ihre Prozessführung mit Analytik und technischer Expertise unterstützen kann, wird ebenfalls erläutert.

Im Anschluss an die Veranstaltung sind Sie herzlich zu einem Businesslunch eingeladen.

Wir danken Ihnen für Ihre Anmeldung bis 29. August 2018 an:  
Bithia Diem (bithia.diem@erneag.ch; Tel. 043 411 74 36).

Mit freundlichen Grüßen



Rea Erne,  
VRP, Inhaberin



Reinhard Wappmann,  
Geschäftsführer



Martin Kauer,  
Mitglied der Geschäftsleitung

## PROGRAMM

- 08:15 Uhr **Eintreffen der Teilnehmenden**  
Begrüßungskaffee
- 08:30 Uhr **Begrüßung**  
Reinhard Wappmann, Geschäftsführer, ERNE surface AG
- 08:45 Uhr **Neue Möglichkeiten mit der Produktpalette MacDermid**  
Theo Greiner, Leiter Anwendungstechnik, ERNE surface AG
- 09:00 Uhr **Stand der Technik für ELV konformes Mid P und High P Chemisch Nickel.  
Hoher Phosphorgehalt bei bisher unerreichter Abscheiderate.**  
Hans-Joachim Kraft, Market Manager Electroless Nickel Europe, MacDermid Enthone
- 09:40 Uhr **Service. Support. Success. – Die richtigen Dinge tun. Vorbehandlung als Fundament.**  
Frank Weilbeer, European Technical Competence Team, MacDermid Enthone
- 10:15 Uhr **Pause**
- 10:40 Uhr **Technische Ausrüstung für die optimale chemische Vernickelung**  
Dr. Martin Kauer, Mitglied GL, ERNE surface AG
- 11:10 Uhr **Analytik und fachtechnische Unterstützung**  
Markus Mosimann, Produktmanager, ERNE surface AG
- 11:45 Uhr **Labor- und Betriebsbesichtigung**
- 12:15 Uhr **Businesslunch**
- ca. 13:30 Uhr **Ende der Veranstaltung**